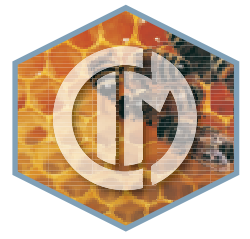


Kein **System** im **Lager?**



PROLAG® World

Lagerverwaltung mit System



Die Lösung PROLAG®World!



Lagerverwaltung mit System

Es beginnt im Jahr 1984. Der Durchblick im Lager war verloren. Ich hatte die Aufgabe, für ein mittelständisches Unternehmen eine rechnergeführte Lagerverwaltung zu suchen. Noch heute weiß ich, welche Last auf mir lag, dieser Aufgabe gerecht zu werden. Ich musste ein System finden, das alle Anforderungen berücksichtigt, stabil eingeführt wird und viele Jahre seine Aufgabe erfüllt. Die Investition muss sich lohnen.



Ich kann mit jedem Projektleiter fühlen, der vor einer ähnlichen Aufgabe steht. Aber einen Unterschied gibt es zu damals: Ich musste meine Lagerverwaltung selbst programmieren. Inzwischen gibt es einen riesigen Markt von Lagerverwaltungssystemen. In PROLAG®World fließen Erfahrungen und Funktionen aus mehr als 20 Jahren Entwicklung ein und PROLAG®World ist zum Vorbild der WMS-Standardsoftware geworden. Durch die Entwicklung in der Webtechnologie und eine Vielzahl an Funktionalitäten hat sich PROLAG®World an der Spitze des Marktes etabliert. Das System hat einen technischen Stand erreicht, den andere Systeme sich erst noch erarbeiten müssen. Schauen Sie sich PROLAG®World genauer an!

Mit freundlichen Grüßen

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Fritz Mayr'. The signature is stylized and fluid, with a prominent vertical stroke at the beginning.

Ihr Fritz Mayr

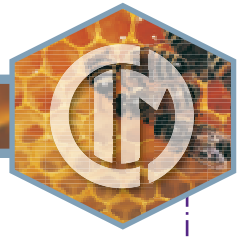
WAS IST PROLAG®World?

PROLAG®World ist:

Ein webbasiertes, modulares Warehouse-Management-System. Nach dem Baukastenprinzip können Abläufe oder Module hinzugefügt werden. Alle Abläufe sind standardisiert und einstellbar. Die Vorteile: Die Software ist umgebungs- und sprachunabhängig und kann auf verschiedenen Datenbanken und Betriebssystemen installiert werden. Javaprogrammierung und Thin-Client erlauben den Zugriff mit Handy, PC oder Staplerterminal aus der ganzen Welt über das Internet auf das Lager. PROLAG®World ist der Inbegriff zeitgemäßer Warehouse-Management-Software.

Höchste Flexibilität Zusätzliche Lager und Mandanten können ohne Rechnerkauf und Softwareinstallation problemlos in Betrieb genommen werden. Die Datenhaltung erfolgt zentral, eine Bündelung der Daten und Auswertungen über verschiedene Standorte ist möglich. Moderne Softwaretechnologie wie die Service-Orientierte-Architektur (SoA) garantiert den Releasewechsel.





Was hat PROLAG®World, was andere nicht haben?

- Softwarestandard
- Webserver-Architektur
- Keine zusätzliche Clientinstallation
- Dynamische Flächen- und Höhenverwaltung
- Durchgängige Filterfunktionen
- Komfortable Datentrennung für Mandanten, Logistikzentrum, Eigentümer
- Weltweiter Zugriff
- Integrierter Datenkonverter
- Integrierte Versandlösung
- Integrierte Zolllösung
- Integrierter Materialflussrechner
- Änderungsprotokoll
- UML-Dokumentation

Vorteile unseres WMS

- Transparenz der Supply-Chain
- Vernetzung
- Steigerung der Mitarbeiter-Produktivität
- Vermeidung von Fehl- und Falschlieferungen
- Reduzierung von gebundenem Kapital
- Einmalige Datenerfassung
- Service-Orientierte-Architektur



Volle Kontrolle von überall.

WAS KANN PROLAG®World ?



Standard für Alle

PROLAG®World lagert Lebensmittel genauso wie Schrauben, Motoren, Triebwerke, Möbel, Küchen, Medikamente oder Gefahrstoffe – dies alles gesetzeskonform. Ob mit oder ohne Automatik, mit Staplerleitsystem oder ohne, ob mit Hostschnittstelle oder als Stand-Alone, dies entscheidet allein der Kunde.

Wir bilden das Lager realitätsgetreu in der virtuellen Welt in 3D ab. Die Höhen- und Flächenverwaltung lässt verschieden große Ladehilfsmittel zu und verwaltet diese dynamisch. Im Blocklager stapelt PROLAG®World so hoch, wie es die Ware zulässt, selbst Dachschrägen werden nach Bedarf berücksichtigt. Für die Entnahmen aus den hinteren Reihen bieten wir einen Warenaustausch an; Mischblöcke werden ebenso verwaltet.

Übersicht zu jeder Zeit

An jeder Stelle des Systems können Filterabfragen definiert und gespeichert werden. Vor der Einlagerung wird der Lagerplatz auf das zulässige Gewicht überprüft, eine Überlastung der Regale ist nicht möglich.

Mit einer unbegrenzten Anzahl an Warenmerkmalen ist das Lagern und Kommissionieren von verschiedenfarbigen Schuhen, Käsesorten, Nudeln oder Schrauben leicht zu steuern.

Viele Lager – ein System Ein ausgefeiltes System der Datentrennung lässt dem Kunden viele Wahlmöglichkeiten in der Abbildung verschiedener Logistikzentren, Mandanten, Eigentümer und unterschiedlicher Niederlassungen. Dabei sind Abrechnung, Kommissionierung und Versand für jedes Logistikzentrum einzeln abbildbar.



Datenstrom ohne Hindernisse

Dafür sorgt der PROLAG®-Datenkonverter. Er empfängt Daten aus Warenwirtschaftssystemen wie SAP, Microsoft Dynamics NAV, Infor oder proALPHA, Transportleitsystemen, Produktionsplanungssystemen, Lieferanten oder Kunden, wandelt diese und stellt die Daten im richtigen Format zur Verfügung.

Nach Ende der WMS-Tätigkeit meldet er zurück oder gibt die Informationen an Paketdienstleister, Zoll, andere Logistikzentren, Kunden und Lieferanten in verschiedensten Formaten wie Edifact, CSV, XML, ASCII weiter. Das Handling von EAN 128, RFID-Anbindung und VDA-Odetto wird ebenfalls von ihm übernommen.

Änderungen? Spielend einfach Unsere Kunden können das System an jeder Stelle nach eigenen Wünschen verändern. Mit dem Masken- und Menügenerator kann die Oberfläche benutzerspezifisch angepasst werden. Mit Crystal Report werden Belege und Ausdrucke verändert. Neue Lagerbereiche oder Lagerhallen können durch eine flexible Lagergenerierung mit Entnahmestrategien selbst eingepflegt werden. Zusätzliche Module können durch den modularen Aufbau der Programmstruktur leicht integriert und konfiguriert werden.

Wir steuern jedes Lager.

WARUM PROLAG®World ?



Versand leicht gemacht

Bereits bei der Kommissionierung wird die Versandart berücksichtigt, nach Wunsch optimiert PROLAG®World die Sendung sowie die Frachtkosten. Das integrierte Versandsystem ist mit Schnittstellen zu allen gängigen KEP-Dienstleistern und Zoll ausgestattet. Die Etiketten werden gedruckt, die Daten übermittelt und der Versand in der History dokumentiert.

Die Kosten im Griff

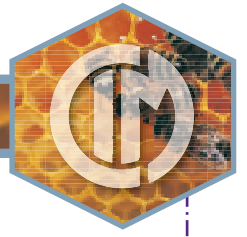
Die Lagergeldabrechnung ermöglicht die Abrechnung nach Übernachtungskosten, Dienstleistungen, Orten, Flächen, Lagerplätzen und Lagerbewegungen, nach Auftrags- und Packpositionen, dies auch mandanten- oder logistikzentrumsabhängig und erstellt die Rechnung.

Meffert AG
Farbwerke

„Mit PROLAG®World haben sich für uns große Einsparungspotenziale ergeben. Besonders im administrativen Bereich der Versandabwicklung konnten Prozesse optimiert werden.“

Markus Milferstedt
Meffert Farbwerke AG

Wir verstehen Automatiklager Die Anbindung automatischer Regalbediengeräte und Steuerung mit oder ohne Materialflussrechner wird von PROLAG®World gelöst. Doppeltief und Mehrfachtiefe, Ein-, Um- und Auslagerungen sowie Verdichtungen sind abbildbar. Sorter, Paternoster, Shuttles und Pick-by-Light können angesteuert werden.



Blick nach Vorne

Heute modern, morgen modern – danach arbeiten wir. Unser System ist bereits heute die Zukunft der Intralogistik. Alle reden von Java – wir haben es. Durchgängig programmiert, flexibel und skalierbar für das Lager von morgen ausgerichtet.

Klar definierte Schnittstellen der Service-Orientierten-Architektur bilden die Grundlage für die zahlreichen Gestaltungsmöglichkeiten der Logistikprozesse. Damit erreichen Sie Unabhängigkeit. EAN und EPC, RFID und Barcode, Pick-by-Vision und Pick-by-Voice, Datenkonverter und Webservice sowie Supply-Chain-Management sind fester Bestandteil von PROLAG®World.

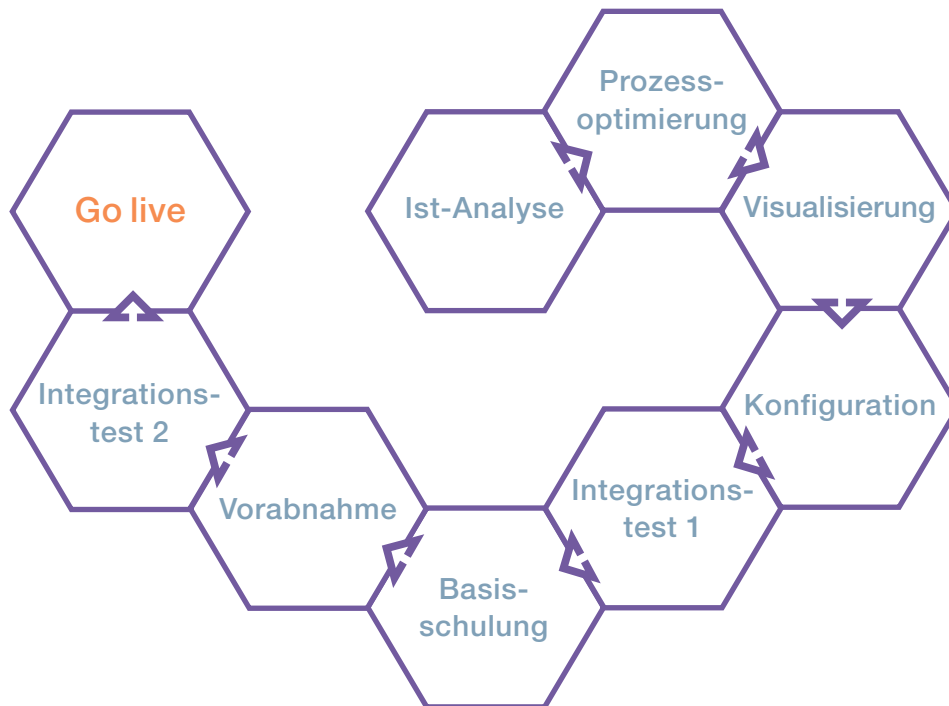
Zukunftssicher mit PROLAG®World Gemeinsam mit dem Lehrstuhl Fördertechnik Materialfluss Logistik der Technischen Universität München entwickeln unsere Ingenieure visuelle Kommissioniersysteme auf Grundlage von Pick-by-Vision. RFID ist der Schlüssel zur berührungslosen Identifikation von Waren, Paletten und Orten.

Wirtschaftlichkeit Jeder Euro zählt – mit unserer Lösung sind Sie Ihren Wettbewerbern eine Nasenlänge voraus – Ihre getätigten Investitionen sind zukunftssicher.



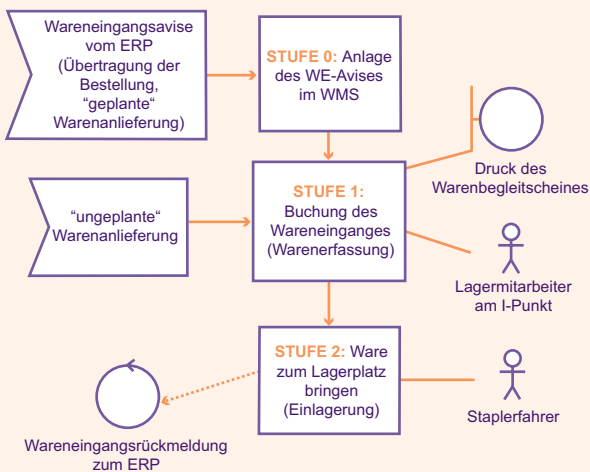
Zukunft hat einen Namen - PROLAG®World

WIE LÄUFT EIN PROJEKT AB?



Wir garantieren den Erfolg Genaue Planung ist die Basis für ein erfolgreiches WMS-Projekt. Mit fest definierten Abläufen und Meilensteinen sichern wir eine ausgezeichnete Qualität. Herzstück unserer Projektphilosophie ist die permanente Betreuung und Beratung während aller Phasen.

UML-Diagramm





Übersichtlicher geht's nicht

Für das Feinplichtenheft erstellen wir eine umfangreiche **Analyse** des Ist-Zustandes. In der Prozessoptimierung zeigen wir Lösungen des PROLAG®World-Standards auf. Die Soll-Prozesse werden **visualisiert**. Die Projektleiter **konfigurieren** das Standardsystem, notwendige Anpassungen werden vorgenommen. Der **Integrationstest 1** findet CIM-intern statt, und wird durch die Mitarbeiter der Qualitätssicherung durchgeführt. **Basisschulung**: Intensive Kundens Schulung für Mitarbeiter und Administratoren. **Vorabnahme**: Vorstellung des fertigen Systems, Prüfung durch den Kunden. **Integrationstest 2**: Vor Ort wird das System auf Herz und Nieren geprüft, der Konverter wird mit Echt Daten einem Leistungstest unterzogen. Erst wenn alle Projektbeteiligten mit dem Testergebnis zufrieden sind, kommt es zur Inbetriebnahme. **Go live**: Unsere Mitarbeiter unterstützen und betreuen Sie vor Ort oder telefonisch.

Genauere Planung ist alles.

WAS BEWEGT UNSERE MITARBEITER?

Innovative Logistiklösungen

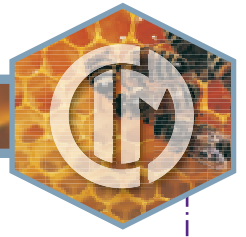
Im Mittelpunkt unseres Handelns steht der Kunde. Seit über 20 Jahren entwickeln und implementieren wir gemeinsam mit dem Kunden innovative Logistiklösungen. Reibungsloser Materialfluss begeistert uns und ist unser Ansporn.

Beratung ist Alles

Charakteristisch für unseren Vertrieb ist seine gute technische und logistische Erfahrung. Die Beratung beginnt beim ersten Besuch. Bereits vor Ort werden optimierte Prozesslösungen erarbeitet. Ihr Vertriebsberater begleitet Sie durch das ganze Projekt.

Was zeichnet unsere Mitarbeiter aus? In der Unternehmensphilosophie der Firma CIM spielen die Mitarbeiter eine entscheidende Rolle. Spezialisierung und Entwicklung in unterschiedlichen Wissensgebieten führt dazu, dass im Team jede technische Anforderung gelöst wird. Geht nicht, gibt es nicht. Unsere Mitarbeiter verfügen über die beste Ausbildung, langjährige Erfahrung im Projektgeschäft und praktisches Logistik-Wissen. Die Teams werden für jedes Kundenprojekt individuell zusammengestellt.





Wie sichern wir die Qualität?

Wir verfügen über eine eigene Qualitätssicherungsabteilung. Vor Lieferung der Software wird diese nach Testplänen und gemäß dem Feinplichtenheft geprüft und freigegeben. In zahlreichen Qualitätsaudits lassen wir uns von unabhängigen Experten prüfen. Deshalb sind wir ISO-9001-zertifiziert, vom Fraunhofer Institut Materialfluss und Logistik im Rahmen der warehouse logistics Studie validiert, Microsoft-Gold-, Oracle- und SAP-Partner.

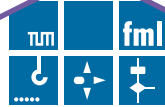
Mit der Inbetriebnahme erfolgt die detaillierte Übergabe an das Support-Kompetenzcenter, dieses steht mit Rat und Tat zur Seite – gerne auch 24 Stunden 7 Tage in der Woche. Die Wartung erfolgt völlig unkompliziert über das Internet und Telefon.

Über den Tellerrand hinaus Die ausgewogene Mischung innerhalb der aufgestellten Projektteams erweitert den Erfahrungshorizont der Mitarbeiter stets aufs Neue und lässt sie über den Tellerrand schauen. Kunden sind begeistert, wenn branchenübergreifendes Wissen für die Lösung eingesetzt wird.



Zufriedene Kunden sind unsere Leidenschaft.

WIR VERTRAUEN



„Unsere gemeinsamen Forschungsprojekte tragen zu einer stetigen Weiterentwicklung von PROLAG®World bei, damit es seine Vorreiterrolle unter den Warehouse-Management-Systemen behält.“

Prof. W. A. Günthner, TU München,
Lehrstuhl für Fördertechnik
Materialfluss Logistik

Adam Opel ADL Pharma Logistik Akatherm Albrecht Kind Arrivo Marketing BING Power Systems Brandau Gelenkketten BTG Feldberg & Sohn Budelpack Hirtler Butlers Casio Mayr Antriebstechnik Cuisines Schmidt Daimler Dannewitz Dinova Doka Schalungstechnik Ebeling Spedition Ebero EDS Operations Services Eriks ESG Elektroniksystem- und Logistik Ferdinand Gross Verbindungstechnik Foster Electric Friatec Fronius Gabor Geis Industrieservice Goodyear Dunlop Haberkorn Ulmer Hans Geis Harman/Becker Automotive Systems Held Technologie Hetzel Horna Infraclogistik Kautex Textron Keller & Kalmbach Keramik Laufen Keuco Loxxess Ware Care Mair Spedition & Logistik Med - X - Press Meffert Kraft Foods NMS Fulfillment Nord Logistics Nosta Transport Paul Reber Rieter Rosen Eiskrem Royal Canin Sauter Feinmechanik Schmidt's Handelsgesellschaft Servicepoint A30 Siemens Siteco Beleuchtungstechnik Südsalz Sony Spedition Gräfen Logistik Spedition Horst Pöppel TAS Transport- und Logistik ThyssenKrupp Industries Technische Universität München Lehrstuhl fml Treffer Transport Trelleborg Van Netten Whiteland Logistics Wolf Logistik XOX - Gebäck Zehnacker



SAUTER

„Das System ist extrem zuverlässig und bietet alles, was ich im Lager brauche. Die Genauigkeit der Informationen und die Flexibilität sind absolut überzeugend.“

Helmut Fischer
Sauter Feinmechanik GmbH

PROLAG®World



Livry-Gargan-Straße 10
D-82256 Fürstenfeldbruck

Telefon: +49 (0)8141 - 5 10 20

Telefax: +49 (0)8141 - 9 11 99

E-Mail: info@cim.de

Homepage: www.cim.de