

Messen und Veranstaltungen

BVL und TEAM laden ein:

TEAM Logistik-Forum am 23.11. in Paderborn

Das 5. TEAM Logistik-Forum steht wieder ganz im Zeichen modernster Logistik-Lösungen. Der diesjährige Themenschwerpunkt liegt auf dem Einsatz von RFID und mobile Computing in der Logistik.

Es erwarten Sie sowohl praxisnahe als auch zukunftsorientierte Beiträge u.a. von Prof. Dr. Jansen vom Fachgebiet Logistik der Universität Dortmund sowie von der CCG, Psion Teklogix, P+L Hoffbauer u.v.m. Eine Fachausstellung ergänzt das Vortragsprogramm.

Fordern Sie noch heute Ihre Unterlagen zu diesem informativen Branchen-Forum an (die Teilnehmerzahl ist begrenzt).

TEAM stellt aus:

CeBIT 2005 vom 10. - 16. März 2005

Partnerstand

TEAM präsentiert das Logistik-System ProStore® – eLogistics & Warehousemanagement und ProTrace – Informationssystem zur Rückverfolgbarkeit. Ein weiterer thematischer Schwerpunkt ist die Integration von RFID und mobile Computing in der logistischen Praxis.



Kontakt

Martina Rottschäfer
Fon: 05254 / 8008 - 51
eMail: marketing@team-pb.de

Impressum

Herausgeber



Partner für Technologie und
angewandte Methoden der
Informationsverarbeitung GmbH

Hermann-Löns-Straße 88
33104 Paderborn

Fon 05254 / 8008 - 0
Fax 05254 / 8008 - 19
marketing@team-pb.de
www.team-pb.de

Redaktion

Michael Baranowski - Geschäftsführer
Martina Rottschäfer - Marketing

Layout und Design
Martina Rottschäfer



Editorial

Besuchen Sie uns
am Stand Nr. 60!

Ausgabe Logistik-Spezial
Oktober 2004

Herzlich willkommen zur TEAM inForm Logistik Spezial!

Berlin ist immer eine Reise wert. In besonderem Maße gilt dies wieder vom 20. bis 22. Oktober. Der BVL-Kongress ruft, und die Branche kommt. So auch TEAM - zum ersten Mal auch als Aussteller vor Ort. Das diesjährige Motto der Veranstaltung, "Innovativ Denken - Konsequenz Handeln", ist für TEAM gelebte Realität. Gern diskutieren wir mit Ihnen neueste Trends und Entwicklungen im Bereich der Logistik.

TEAM ist ein kompetenter und verlässlicher Partner für IT-Projekte in der Logistik. In dem eigenentwickelten Standard-system ProStore® - eLogistics & Warehousemanagement verschmelzen mehr als 20 Jahre Branchenerfahrung mit modernster Software-Technologie. Dies ist die Basis unserer effizienten und zukunftsweisenden Logistiklösungen.

Renommierte Unternehmen aus Industrie und Handel zählen zu den TEAM-Kunden. Lesen Sie hierzu mehr auf den folgenden Seiten.

Nutzen Sie die Gelegenheit und besuchen Sie TEAM auf dem Stand Nr. 60 im Hotel Intercontinental nahe der Lobby. Gerne geben wir Ihnen erste Einblicke in die Leistungsfähigkeit von ProStore® und weiterer TEAM-Lösungen.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!
Das TEAM-Messteam



Michael Baranowski
Geschäftsführer

Gisela Potthoff
Beratung / Vertrieb

Frank Zscherlich
Bereichsleiter



Fax an TEAM

+49 (0) 5254 / 8008-19

Bitte informieren Sie mich detaillierter über folgende Themen:

- ProStore® - eLogistics & Warehousemanagement
- RFID-Technologien mit ProStore®
- Rückverfolgbarkeit / Umsetzung der EU-Verordnung 178/2002
- TEAM Logistik-Forum am 23. November 2004
- Ich bitte um Informationsmaterial zu _____
- Ich bitte um persönliche Kontaktaufnahme.

Name: _____

Vorname: _____

Funktion: _____

Firma: _____

Straße: _____

PLZ / Ort: _____

Fon: _____

Fax: _____

Email: _____

Internet: _____

kopieren & faxen

ProStore® - eLogistics & Warehousemanagement

Die Bedeutung der Logistik-Kompetenz der Unternehmen nimmt kontinuierlich zu. Geschäftsprozesse werden unternehmensübergreifend verstanden und optimiert. RFID verspricht Handels- und Logistikprozesse in naher Zukunft zu revolutionieren. Moderne Logistikanwendungen sind somit gefordert Kommunikationsprozesse systemübergreifend abzubilden.



Mit der Standard-Logistiklösung ProStore® bieten wir Ihnen folgende Funktionen:

- Flexible Lagerverwaltung & Materialflusssteuerung
- Beleglose Kommissionierung und Staplerleitsystem
- Einsatz der Transpondertechnologie / RFID zur Kennzeichnung der Ladungsträger oder Artikel
- Chargenverfolgung und Konzepte zur Umsetzung der EU-Verordnung 178/2002 zur Rückverfolgbarkeit
- Schnittstellen zu ERP-Lösungen wie SAP/R3, automatischen Steuerungen sowie Anbindungen per EDI

ProStore® nutzt die Oracle eBusiness-Technologien mit der Oracle Internet Developer Suite, der Oracle Datenbank sowie weiterer Oracle Werkzeuge wie dem Oracle Discoverer und Oracle Portal.

TEAM ist als Oracle Certified Advantage Partner einer der führenden Oracle Partner in Deutschland.



Projekt-Clippings

ProStore®: Software für starke Marken

Isostar®, Ovomaltine® oder Tabasco® sind nur drei der vielen starken Marken, die zum internationalen Spezialitätensortiment des Importhauses Wilms in Taunusstein gehören. Dass diese und weitere



Food-Spezialitäten und Convenience-Produkte des Vermarktungsspezialisten „in aller Munde“ kommen können, dafür sorgt ProStore® – eLogistics & Warehousemanagement von TEAM.

Seine Ausbaufähigkeit bewies ProStore® kürzlich beim Anschluss eines neuen

Lagers für maritime Frischeartikel des schwedischen Feinkostherstellers Abba. Dieses Lager wird in Koblenz geführt und ist via DSL an ProStore® angebunden. Für das System spielt die räumliche Entfernung keine Rolle, es kommuniziert mit diesem Lager wie mit jedem anderen innerhalb des Inhouse-Datennetzes. Bei Wilms weiß man diese Flexibilität und Leistungsfähigkeit zu schätzen.

ProStore® bei der Craemer GmbH jetzt auch im Bereich Kunststoff

Die Paul Craemer GmbH, führender Spezialist für Metallumformung und Kunststoffverarbeitung, setzt weiter auf die Logistiksoftware ProStore®. Eingesetzt wird das System nun auch im Werk Herzebrock-Clarholz, wo es eine neue Verschiebegeräteleitungsanlage mit funkgestütztem Staplerleitsystem anbindet.



Die neue Verschiebegeräteleitungsanlage im Herzebrocker Kunststoffwerk wird für die Lagerung von Fertigartikeln, Halbfertigerzeugnissen und Zulieferteilen von externen Lieferanten genutzt. ProStore® unterstützt hier die Prozesse im Wareneingang, in der Verwaltung der ca. 1.600 Lagerplätze und beim Warenausgang. Ein weiterer Bereich sind die Abläufe zur Überwachung der Fahraufträge. Hierzu wird ein Breitbandfunksystem mit mobilen Terminals von Psion Teklogix integriert. Die Anbindung an SAP R/3 ist ein weiterer Bestandteil der Lösung. ProStore® erhält den Artikelstamm von SAP und meldet Bestandsveränderungen zurück.

Für Paul Craemer ist es der zweite Schritt mit ProStore®. Bereits in 2002 wurde ein erster Teilbereich des Unternehmens mit ProStore® logistisch unterstützt.

Viessmann setzt auf ProStore®

Die Viessmann Unternehmensgruppe, **VISSMANN** einer der bedeutendsten Hersteller von Produkten der Heiztechnik, hat sich im Rahmen der Reorganisation bestehender Logistiksysteme für die Einführung des Logistiksystems ProStore® entschieden.

An den Viessmann-Standorten Allendorf und Berlin war eine logistische Neuausrichtung notwendig geworden, die nun mit ProStore® erfolgreich umgesetzt wurde.

Im Werk Allendorf wurde ein automatisiertes Wareneingangslager mit integrierter Fördertechnik und direkter SAP-Anbindung abgelöst. In Berlin wurde ProStore® in einem vollautomatischen Blechkassettenlager zur Versorgung der Produktion eingeführt.



Das technologische Konzept basiert auf der eBusiness-Architektur von Oracle. Als Server kommen ausfallsichere Systeme auf Basis von IBM AIX zum Einsatz.

FRoSTA realisiert einheitliche Logistik-Lösung für alle deutschen Standorte

Im Rahmen der Reorganisation und Vereinheitlichung der bestehenden Logistiksysteme hat sich die FRoSTA AG erneut für die Logistiksoftware ProStore® entschieden. Damit bestätigt einer der führenden Hersteller von Tiefkühlprodukten die gute Zusammenarbeit mit TEAM, die im Jahr 2000 im Bereich des automatischen Rohwarenlagers begann.



Im FRoSTA-Werk Bremerhaven unterstützt ProStore® nun auch ein automatisiertes Fertigwarenlager in Kanallagertechnik mit integrierter Fördertechnik und direkter Host-Anbindung. Weiterhin wurden die Prozesse für Kommissionierung und Verladung per Funk mobil unterstützt. In den Werken Elbtal und Rheintal wurde die eLogistik-Software im ersten Step zur Abwicklung aller Logistikprozesse auf Basis einer manuellen und belegorientierten Abwicklung eingeführt.



ProStore® stellt nun die Durchgängigkeit der Logistik-Prozesse auch im Hinblick auf die Realisierung einer lückenlosen Kühlkette durch eine einheitliche IT-Infrastruktur sicher.

Trends / Entwicklungen / News

ProStore® mit RFID-Technologie

Der Einsatz der Transpondertechnologie in der Logistik gewinnt für Handelsunternehmen und deren Lieferanten zunehmend an Bedeutung. Immer mehr Branchenriesen wollen zur effizienteren Gestaltung ihrer Logistikketten zukünftig RFID-Technologie einsetzen. Damit setzen sie ein deutliches Zeichen für den gesamten Logistikbereich.

Für ProStore® – eLogistics & Warehousemanagement ist das keine Zukunftsmusik mehr. TEAM hat das Logistiksystem um entsprechende Funktionen erweitert, so dass z.B. mit Transpondern bestückte Artikel oder Ladungsträger auf einfachste Weise in einen integrierten Logistikprozess einbezogen werden können.

Im Rahmen des BVL-Kongresses präsentiert TEAM auf dem Stand Nr. 60 praktische Beispiele. Ein Transponder ist an eine Umverpackung angebracht und hat sämtliche Artikel- und Chargendaten gespeichert. Die Daten werden über ein speziell entwickeltes Lesegerät in das Logistik-System ProStore® überführt und dort verarbeitet. Eine Besonderheit des in



www.rueckverfolgbarkeit.de

www.rueckverfolgbarkeit.de, die Informations- und Kooperationsplattform zur Umsetzung der EU-Verordnung 178/2002, hat sich gut ein Jahr nach ihrem Start als feste Anlaufstelle für Ratsuchende wie Ratbietende rund um die Rückverfolgbarkeit etabliert.

Das erklärte Ziel des Portals ist eine schnelle, herstellerunabhängige Orientierung in dem komplexen Thema und die Unterstützung bei der zukunftsgerichteten Überprüfung, welche Prozesse und Systeme den Anforderungen der Rückverfolgbarkeit entsprechen.

Knowhow-Träger aus den verschiedensten Branchen stellen ihr Wissen im Portal zur Verfügung. Das Ergebnis ist ein vielschichtiges Informationsangebot, das branchenübergreifende Lösungsansätze bietet und monatlich von mehr als 2.500 Besuchern genutzt wird.



diesem Beispiel verwendeten Transponders ist, dass er außerdem selbständig die Temperatur messen und übermitteln kann. Dies ist ein insbesondere in der Nahrungsmittel-Logistik interessanter Aspekt, da hierdurch eine lückenlose Kühlkette sicher gestellt werden kann.

RFID bildet übrigens auch den Schwerpunkt des diesjährigen TEAM Logistik-Forums (Veranstaltungsdaten auf der Rückseite).

Rückverfolgbarkeit: Herausforderung an die Logistik

Die Sicherstellung der Rückverfolgbarkeit von Lebensmitteln ist nach wie vor ein bestimmendes Thema der Nahrungsmittelindustrie. Die EU-Verordnung 178/2002 stellt insbesondere auch an die Logistik von Nahrungsmitteln neue Anforderungen. Der Stichtag für ihre Umsetzung, der 01.01.2005, rückt immer näher, und in nicht wenigen Unternehmen herrscht immer noch Unklarheit darüber, was zu tun ist.

Die Umsetzung der EU-Verordnung kann auch als Chance zur Optimierung von Prozessen und Systemen aufgefasst werden. In vielen Unternehmen liegen die relevanten Daten nämlich seit langem vor - allerdings in verschiedenen Systemen. Die Hauptaufgabe besteht häufig also darin, die Daten zusammenzuführen und zur Auswertung aufzubereiten.

Für diesen Anwendungsfall bietet TEAM das eigenständige Informationssystem zur Rückverfolgbarkeit ProTrace an. ProTrace kann flexibel an die Gegebenheiten eines Unternehmens angepasst und dynamisch erweitert werden.

ProTrace setzt auf einer eigenständigen Oracle-Datenbasis auf, in die über Schnittstellen relevante Daten aus den verschiedenen Systemen übernommen oder alternativ manuell eingegeben werden. Die Auswertung der Daten erfolgt über die gesamte interne Supply Chain. Die Informationen werden sowohl "top-down" als auch "bottom-up" in einer Baumstruktur dargestellt. Zu jedem Punkt des Baums können neben qualitätsrelevanten Daten z.B. Übersichten über Lieferanten und Kunden abgerufen werden.

